|  |  |
| --- | --- |
| **Содержание**  Стр.  Введение………………………………………………………………….…....  1. Чертёж детали………………………………………………………………….  2. Технические требования, предъявляемые к материалу……….…………….  2.1. Анализ размеров детали-представителя……..…………………………….  3. Определение и характеристика типа производства………….……………...  3.1. Выбор оборудования…………………………………..…………………….  3.2.. Выбор режущего инструмента………………………..……………………  4. Организация рабочего места станочника…………………….………...….....  5. Фрагмент управляющей программы………………………………………....  6. Правила техники безопасности при работе на станке:  6. Общие требования техники безопасности…………………………………  6.1. Требования техники безопасности перед началом работы……………...  6.2. Требования техники безопасности во время работы………….…………  6.3. Требования техники безопасности в аварийных ситуациях………….....  6.4. Требования техники безопасности по окончании работы………….…...  7. Комплект документов……………………………………………………….  7.1 Маршрутная карта…………………………………………………………  7.2 Операционная карта……………………………………………………….  7.3 Техническая карта…………………………………………………………  8.Список используемой литературы………………………………………….. | |
| Выпускная квалификационная работа | Лист №0 |
| ГБПОУ ПК им. П.А. Овчинникова, 31СТ |