|  |
| --- |
| **Содержание** Стр.Введение………………………………………………………………….…....1. Чертёж детали………………………………………………………………….2. Технические требования, предъявляемые к материалу……….…………….2.1. Анализ размеров детали-представителя……..…………………………….3. Определение и характеристика типа производства………….……………...3.1. Выбор оборудования…………………………………..…………………….3.2.. Выбор режущего инструмента………………………..……………………4. Организация рабочего места станочника…………………….………...….....5. Фрагмент управляющей программы………………………………………....6. Правила техники безопасности при работе на станке:6. Общие требования техники безопасности…………………………………6.1. Требования техники безопасности перед началом работы……………...6.2. Требования техники безопасности во время работы………….…………6.3. Требования техники безопасности в аварийных ситуациях………….....6.4. Требования техники безопасности по окончании работы………….…...7. Комплект документов……………………………………………………….7.1 Маршрутная карта…………………………………………………………7.2 Операционная карта……………………………………………………….7.3 Техническая карта…………………………………………………………8.Список используемой литературы………………………………………….. |
| Выпускная квалификационная работа | Лист №0 |
| ГБПОУ ПК им. П.А. Овчинникова, 31СТ |