ГОСТ 3.1418-82 Форма 3

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подп. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Разраб. |  |  |  |  | Зубчатое колесо  |  | ВКР |
| Провер. | Бесполденов Д. А. |  |  |
| Принял |  |  |  |
| Утверд. |  |  |  | Д16Т |  |  |
| Н. контр. |  |  |  |
| Наименование операции | Материал | Твёрдость | Е.В. | М.Д. | Профиль и размеры | М.З. | КОИД |
|  010 Фрезерная по УП |  |  |  |  |  |  |  |
| Оборудование, устройство с ЧПУ | Обозначение программы | ТО. | ТВ. | ТП.З. | ТШТ. | СОЖ |
| DMU 50 ecoline |  |  |  |  |  |  |
| Р |  | П.И. | D или В | L | t | l | S | n | V | ТВ. | ТО. |
| О | 01 | Торцевание по УП 1 1 0,2 7000 791,68 |
| Т | 02 | Торцевая фреза D=36 |
| О | 03 | Фрезерование ø70 по УП(Черновая) 26 20 0,15 9000 282,74 |
| Т | 04 | Концевая фреза D=10 |
| О | 05 | Фрезерование ø70 по УП(Чистовая) 26 20 0,08 10000 314,16 |
| Т | 06 | Концевая фреза D=10 |
| О | 07 | Фрезерование цапфы ø25 по УП(Черновая) 2,5 2,5 0,15 9000 282,74  |
| Т | 08 | Концевая фреза D=10 |
| О | 09 | Фрезерование цапфы ø25 по УП(Чистовая) 2,5 2,5 0,08 10000 314,16  |
| Т | 10 | Концевая фреза D=10 |
| О | 11 | Фрезерование кармана по УП (Черновая) 10 10 0,15 9000 282,74 |
| Т | 12 | Концевая фреза D=10 |
| О | 13 | Фрезерование кармана по УП (Чистовая) 10 10 0,08 10000 314,16  |
| Т | 14 | Концевая фреза D=10 |
|  | 15 |  |
| О.К. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |